

РОССТАНДАРТ
Испытательный центр "МашЭлТест"
АНО "МашЭлТест"

143989, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Жилгородок, д. 9а
тел.: (495) 741-98-01, факс: (495) 640-06-25, доб.16928
эл. почта: msltest@mail.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21АЮ54



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ АНО «МашЭлТест»

 **Е.В. Шведов**

«15» мая 2014 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 1899-64-05/14

***Пена монтажная полиуретановая в аэрозольной упаковке т.м. «Penosil»,
модификация «Penosil Gold Gun».***

1. Название, тип, модификация, модель, марка: пена монтажная полиуретановая в аэрозольной упаковке т.м. «Penosil», модификация «Penosil Gold Gun».
2. Нормативный документ (НД), по которому изготавливается изделие: данные отсутствуют.
3. Предприятие-изготовитель: "OÜ Krimelte", 13619 Tallinn, Suur-Paala 10, Эстония.
4. Заказчик испытаний: Орган по сертификации продукции ООО "СЕМИОНА", Юридический адрес: 127051, г. Москва, М. Сухаревский пер., д. 9, стр. 1, этаж 2, пом. 1, комн. 56а; Фактический адрес: 123056, г. Москва, ул. Большая Грузинская, д. 42, пом. II.
5. Описание изделия: пена монтажная полиуретановая в аэрозольной упаковке т.м. «Penosil», модификация «Penosil Gold Gun».
6. Сведения об акте отбора образцов: акт отбора от 08.05.2014 г.
7. Номера изделий: маркировано в ИЦ АНО «МашЭлТест» №№ 1899А-64-05/14 – 1899Е-64-05/14
8. Дата получения образцов: 08.05.2014 г.
9. Дата проведения испытаний: 08.05.2014 – 15.05.14 г.
10. Цель испытаний: сертификация.
11. Нормативный документ на изделие, на соответствие требованиям которого проведены испытания: ГОСТ 30971-2012, ГОСТ Р 52749-2007.
12. Методы испытаний: ГОСТ 30971-2012, ГОСТ Р 52749-2007, ГОСТ 23409.26-78.

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний по ГОСТ 30971-2012	Методы испытания по ГОСТ 30971-2012	Требуемое значение показателя по НД	Фактическое значение показателя образца
1	2	3	4
п. 5 Технические требования			
п. 5.3 Требования к центральному слою			
п. 5.3.1	п. 5.3.1	Центральный изоляционный слой должен обеспечивать требуемое сопротивление теплопередаче монтажного шва. Величина сопротивления теплопередаче должна находиться в диапазоне значений этого показателя для стены и оконной конструкции, превышая значение сопротивления теплопередаче оконной конструкции не менее чем в два раза.	Требование выполнено
п. 5.3.2	п. 5.3.2	Заполнение монтажного шва теплоизоляционными материалами должно быть сплошным по сечению, без пустот, разрывов, щелей и переливов. Расслоения, сквозные зазоры, щели, а также раковины с наибольшим размером более 10 мм не допускаются.	Требование выполнено
п. 5.3.3	п. 5.3.3	Сопротивление паропроницанию центрального слоя монтажного шва должно находиться в диапазоне значений этого показателя для наружного и внутреннего слоев.	Требование выполнено
п. 5.3.4	п. 5.3.4	Адгезионная прочность сцепления монтажных пенных утеплителей с поверхностями оконных проемов и коробок оконных блоков должна быть не менее 0,1 МПа (1,0 кгс/см ²).	1,5 %
п. 5.3.5	п. 5.3.5	Водопоглощение пенных утеплителей центрального слоя при полном погружении за 24 ч не должно превышать 3 % по массе.	0,8 %
п. 5.5 Общие требования к материалам			
п. 5.5.2	п. 5.5.2	Материалы, применяемые для устройства монтажных швов, подразделяют по диапазону рабочих температур, при которых допускается производство монтажных работ, на материалы:	Требование выполнено
		- летнего исполнения (от + 35 °С до + 5 °С);	Требование выполнено
		- зимнего исполнения (с рабочими температурами ниже + 5 °С).	Не требуется
п. 5.5.3	п. 5.5.3	Материалы наружного слоя должны быть стойкими к длительному атмосферному воздействию.	Не требуется
		Долговечность материалов (срок службы), применяемых для устройства монтажного шва, должна быть не менее 20 условных лет эксплуатации	Требование выполнено
п. 5.5.4	п. 5.5.4	Материалы, применяемые в конструкциях монтажных швов, должны иметь санитарно-эпидемиологическое заключение органов Госсангигиены.	Требование выполнено

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний по ГОСТ Р 52749-2007	Методы испытания по ГОСТ Р 52749-2007	Требуемое значение показателя по НД	Фактическое значение показателя образца
1	2	3	4
п. 5 Технические требования			
п. 5.3 Требования к среднему (центральному) слою			
п. 5.3.1	п. 5.3.1	Средний слой монтажного шва должен обеспечивать требуемые термическое сопротивление (сопротивление теплопередаче) и звукоизоляцию монтажного шва.	Требование выполнено
п. 5.3.2	п. 5.3.2	В качестве материалов среднего слоя монтажного шва используют, как правило, монтажные пенные полиуретановые уплотнители. Оптимальная толщина слоя пенного уплотнителя должна быть 15 - 40 мм.	Требование выполнено
п. 5.3.3	п. 5.3.3	Заполнение монтажного зазора изоляционными материалами должно быть сплошным по сечению, без пустот, разрывов, щелей и переливов. Наличие расслоений, сквозных зазоров и щелей не допускается.	Требование выполнено
п. 5.3.4	п. 5.3.4	Сопротивление паропроонианию среднего слоя монтажного шва должно находиться в диапазоне значений этого показателя для наружного и внутреннего слоев, отличаясь от этих значений не менее чем на 30 %.	Требование выполнено
п. 5.3.5	п. 5.3.5	Прочность сцепления пенных уплотнителей с поверхностями оконных проемов и коробок оконных блоков должна быть не менее 0,1 МПа.	Требование выполнено
п. 5.3.6	п. 5.3.6	Водопоглощение материалов среднего слоя по объему при поверхностном воздействии влаги не должно превышать 2,5 %.	0,01 %
п. 5.3.7	п. 5.3.7	Деформационная устойчивость материалов среднего слоя должна быть не менее 8%.	23 %
п. 5.5 Общие требования к материалам			
п. 5.5.2	п. 5.5.2	Диапазон рабочих температур применения материалов для устройства монтажных швов находится, как правило, в пределах от 5°С до 35°С.	Требование выполнено
п. 5.5.3	п. 5.5.3	Долговечность материалов (срок службы), применяемых для устройства монтажного оконного шва, должна быть не менее 25 условных лет эксплуатации.	Требование выполнено
п. 5.5.4	п. 5.5.4	Материалы, применяемые для устройства различных слоев монтажного шва, должны быть совместимы между собой, а также с материалами стенового проема и оконной коробки.	Требование выполнено
п. 5.5.5	п. 5.5.5	Материалы, применяемые в конструкциях монтажных швов, должны иметь санитарно-эпидемиологическое заключение органов санэпиднадзора РФ.	Требование выполнено

Ответственный исполнитель

 А.Н. Сухов